

DYNAPER®

| | |
|--------------------------|--|
| Descripción: | ACONDICIONADOR DE AGUAS |
| Código: | Q03.00.086 |
| Revisión y Fecha: | 3 lunes, 04 de junio de 2018 |
| Características: | Acondicionador de aguas líquido, concentrado, homogéneo y sin sedimentación, basado en permanganato potásico de alta pureza y aditivos mejoradores. Contiene sustancias que mejoran el flujo libre, anti-aglutinante y anti-sedimentación, lo que permite aportar altas concentraciones de ingrediente activo. No necesita inscripción del usuario en el Registro General de Operadores de Sustancias Químicas Catalogadas. |
| Especificaciones: | Aspecto: Suspensión líquida. Color: Violeta. Valor de pH: 5,5 ± 1 |
| Aplicaciones: | Mezcla heterogénea formada por alta concentración de ingredientes activos, dispersos de forma estable en un medio líquido. Evita la formación de depósitos gelatinosos que producen obstrucciones en filtros, tuberías, cintas de riego, goteros, etc. El producto contiene sustancias ácidas que contribuyen a rebajar el pH del agua además de contrarrestar la alcalinidad en el medio acuoso y la precipitación de sales alcalinas. Ayuda a la clarificación del agua por adsorción y posterior decantación de impurezas. Rebaja la DQO, elimina malos olores, trihalometanos, sales de hierro y manganeso, etc. |
| Forma de uso: | Su fácil aplicación ahorra esfuerzo, tiempo y mano de obra. Al utilizar el producto, el agua tomará inicialmente una coloración púrpura o rosa, que cambiará a marrón pajizo gradualmente por formación de un compuesto insoluble biológicamente inerte. A medida que transcurre la sedimentación el agua quedará clara y transparente. La dosis de choque aconsejada es de 10 Kg por cada 1.000 m ³ (10 ppm). Posteriormente, añadir dosis de mantenimiento 5 Kg de producto por cada 1.000 m ³ (5 ppm) de agua. El agua debe tratarse periódicamente, de forma orientativa y según la gravedad del problema, cada 10-15 días en verano y cada mes en invierno. |
| Recomendaciones: | Agitar antes de usar. Consumir preferentemente antes de 1 año. Mantener el producto almacenado en su envase original bien cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz y de fuentes de calor o temperaturas extremadamente bajas. No mezclar con otros productos químicos. |
| Presentación: | A granel por kilos en envases plásticos. |
| Toxicología: | Consultar ficha de Seguridad. |

La información y recomendaciones dadas aquí, están basadas en nuestra investigación, y creemos son correctas. Debido a que nuestros clientes realizan aplicaciones que están fuera de nuestro control, esta Compañía no puede asumir responsabilidades derivadas del mal uso de estos productos.